

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,2 mm



## Bestelgegevens

Bestelnummer	122416 9,2
GTIN	4045197790637
Artikelklasse	11E

## Omschrijving

### Uitvoering:

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snij snelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarsnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

### Advies:

#### Maximale boordiepte:

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met  $1,5 \times \text{nominale } \varnothing$ .

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537 K

Tolerantie nominale  $\varnothing$ : h7

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale  $\varnothing$ : h7

aanbevolen maximale boordiepte  $L_2$ : 33,2 mm

Totale lengte L: 89 mm

Schacht- $\varnothing D_s$ : 10 mm

Voeding f in staal  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,26 mm/omw,

## Technische beschrijving

Tolerantie nominale $\varnothing$	h7
-----------------------------------	----

Nominale $\varnothing D_c$	9,2 mm
Spaangroeflengte $L_c$	47 mm
Aantal snijkanten Z	2
Norm	DIN 6537 K
Totale lengte L	89 mm
Schachttolerantie	h6
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/omw,
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	33,2 mm
Serie	GARANT Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
	4xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
GG	geschikt	110 m/min	K

GGG	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		