

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,4mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	122416 9,4
GTIN	4045197790651
Artikelklasse	11E

Omschrijving

Uitvoering:

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

Totale lengte L	89 mm
Spaangroeflengte L_c	47 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,26 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Aantal snijkanten Z	2
Norm	DIN 6537 K
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø D_s	10 mm

Nominale $\varnothing D_c$	9,4 mm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	32,9 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	60 m/min	P
GG	geschikt	110 m/min	K
GGG	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		