

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm



## Bestelgegevens

Bestelnummer	122416 10,2
GTIN	4045197790736
Artikelklasse	11E

## Omschrijving

### Uitvoering:

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarsnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technische beschrijving

Spaangroeflengte $L_c$	55 mm
Nominale $\varnothing D_c$	10,2 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	h7
Norm	DIN 6537 K
Totale lengte L	102 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/omw,
Schacht- $\varnothing D_s$	12 mm
Schachttolerantie	h6

Aantal snijkanten Z	2
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	39,7 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
GG	geschikt	110 m/min	K
GGG	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		