

Garant
GARANT Master Steel SPEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	122426 16,5
GTIN	4045197792310
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarsnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

Totale lengte L	123 mm
Norm	DIN 6537 K
Schacht-Ø D _s	18 mm
Schachttolerantie	h6
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,35 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	2
Nominale Ø D _c	16,5 mm
Spaangroeflengte L _c	73 mm

Tolerantie nominale \emptyset	h7
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	48,3 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	75 m/min	M
GG	geschikt	160 m/min	K
GGG	geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

