

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 19,2 mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	122426 19,2
GTIN	4045197792426
Artikelklasse	11E

Omschrijving

Uitvoering:

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarsnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Advies:

Maximale boordiepte:

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met $1,5 \times \text{nominale } \varnothing$.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537 K

Tolerantie nominale \varnothing : h7

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale \varnothing : h7

aanbevolen maximale boordiepte L_2 : 50,2 mm

Totale lengte L: 131 mm

Schacht- $\varnothing D_s$: 20 mm

Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,38 mm/omw,

Technische beschrijving

Schachttolerantie	h6
-------------------	----

Aantal snijkanten Z	2
Totale lengte L	131 mm
Tolerantie nominale \varnothing	h7
Schacht- \varnothing D _s	20 mm
Spaangroeflengte L _c	79 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,38 mm/omw,
Nominale \varnothing D _c	19,2 mm
Norm	DIN 6537 K
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	50,2 mm
Serie	GARANT Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
	4×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	75 m/min	M

GG	geschikt	160 m/min	K
GGG	geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		