

Garant
VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. inch): 3,8

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 123212 3,8 |
| GTIN | 4045197570154 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068 - 121130 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123214** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123212 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Spaangroeflengte L_c | 64 mm |
| Voeding f in $RVS > 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm/omw, |
| Aantal snijanten Z | 2 |
| Schachttolerantie | h6 |
| Nominale Ø D_c | 3,8 mm |
| Tolerantie nominale Ø | m6 |
| Schacht-Ø D_s | 6 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Totale lengte L | 102 mm |
| Norm | Fabrieksnorm |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 58,3 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 12xD |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 55 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 32 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | M |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |

Dienstverlening

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HE | 129100 HE |
|------------------------|-----------|

