Garant

GARANT Master Steel FEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7 (mm resp. inch): 7,1

Bestelgegevens

Bestelnummer	122436 7,1
GTIN	4045197792761
Artikelklasse	11E

Omschrijving

Uitvoering:
Boor met 3 snijkanten, speciaal ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge voedingen**. Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciale snijkantgeometrie met stabiele snijhoeken en grote vrijgang in het centrum maakt zeer hoge voedingen mogelijk.**
- **De gepatenteerde aanslijping met geoptimaliseerde spaanhoek zorgt voor een geringe snijdruk en goede spaanbreuk.**
- **Met 145°-punthoek voor geringe braamvorming bij doorlopende boringen.**

De **toonaangevende technologie van de dwarssnijkant** garandeert een **optimaal zelfcentreergedrag** en maakt ook het aanboren op oneffen oppervlakken mogelijk. 3 Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.
Opmerking:
Spaangroeflengte $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale ∅	h7
Nominale ∅ D_C	7,1 mm
Norm	DIN 6537 K
Voeding f in staal < 1100 N/mm^2	0,37 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	3
Totale lengte L	79 mm

Spaangroeflengte L_c	41 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	30,4 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4×D
Tophoek	145 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm²	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm²	geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG	geschikt	130 m/min	K
GGG	geschikt	80 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt