

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,9mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122716 9,9
GTIN	4045197794260
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale Ø	h7
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/omw,
Totale lengte L	103 mm
Norm	DIN 6537
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	61 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	9,9 mm

aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	46,2 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	75 m/min	M
GG	geschikt	160 m/min	K
GGG	geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		