Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7: 11,8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	122716 11,8
GTIN	4045197794451
Artikelklasse	11E

Omschrijving

Uitvoering:
Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijsnelheden**.Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.
· **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
· **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
· **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**
Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**.Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.
Opmerking:
Spaangroeflengte $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technische beschrijving

Totale lengte L	118 mm
Spaangroeflengte L_c	71 mm
Tolerantie nominale ∅	h7
Schacht-∅ D_s	12 mm
Nominale ∅ D_C	11,8 mm
Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in staal < 1100 N/mm^2	0,28 mm/omw,
Norm	DIN 6537

aanbevolen maximale boordiepte L_2	53,3 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm²	geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm²	beperkt geschikt	75 m/min	M
GG	geschikt	160 m/min	K
GGG	geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		