

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 19,8 mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	122716 19,8
GTIN	4045197794789
Artikelklasse	11E

Omschrijving

Uitvoering:

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

Advies:

Maximale boordiepte:

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met $1,5 \times \text{nominale } \varnothing$.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537

Tolerantie nominale \varnothing : h7

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale \varnothing : h7

aanbevolen maximale boordiepte L_2 : 71,3 mm

Totale lengte L: 153 mm

Schacht- \varnothing D_s : 20 mm

Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,38 mm/omw,

Technische beschrijving

Totale lengte L	153 mm
-----------------	--------

Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte L_c	101 mm
Nominale $\varnothing D_c$	19,8 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	20 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,38 mm/omw,
Norm	DIN 6537
Tolerantie nominale \varnothing	h7
aanbevolen maximale boordiepte L_2	71,3 mm
Serie	GARANT Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
	6xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	75 m/min	M
GG	geschikt	160 m/min	K

GGG	geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		