

Garant

GARANT Master Steel FEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,8mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	122726 5,8
GTIN	4045197794970
Artikelklasse	11E

Omschrijving

Uitvoering:

Boor met 3 snijkanten, speciaal ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge voedingen**.

Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciale snijkantgeometrie met stabiele snijhoeken en grote vrijgang in het centrum maakt zeer hoge voedingen mogelijk.**
- **De gepatenteerde aanslijping met geoptimaliseerde spaanhoek zorgt voor een geringe snijdruk en goede spaanbreuk.**
- **Met 145°-punthoek voor geringe braamvorming bij doorlopende boringen.**

De **toonaangevende technologie van de dwarssnijkant** garandeert een **optimaal zelfcentreegedrag** en maakt ook het aanboren op oneffen oppervlakken mogelijk. 3

Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

Nominale Ø D_c	5,8 mm
Aantal snijkanten Z	3
Spaangroeflengte L_c	44 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,32 mm/omw,
Norm	DIN 6537
Schacht-Ø D_s	6 mm

Tolerantie nominale \varnothing	h7
Totale lengte L	82 mm
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	35,3 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	145 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
GG	geschikt	130 m/min	K
GGG	geschikt	80 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal

geschikt