Garant

GARANT Master Steel FEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7: 8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	122726 8
GTIN	4045197795199
Artikelklasse	11E

Omschrijving

Uitvoering:
Boor met 3 snijkanten, speciaal ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge voedingen**. Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciale snijkantgeometrie met stabiele snijhoeken en grote vrijgang in het centrum maakt zeer hoge voedingen mogelijk.**
- **De gepatenteerde aanslijping met geoptimaliseerde spaanhoek zorgt voor een geringe snijdruk en goede spaanbreuk.**
- **Met 145°-punthoek voor geringe braamvorming bij doorlopende boringen.**

De **toonaangevende technologie van de dwarssnijkant** garandeert een **optimaal zelfcentreergedrag** en maakt ook het aanboren op oneffen oppervlakken mogelijk. 3 Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.
Opmerking:
Spaangroeflengte $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale ∅	h7
Schacht-∅ D_s	8 mm
Spaangroeflengte L_c	53 mm
Nominale ∅ D_C	8 mm
Norm	DIN 6537
Totale lengte L	91 mm

Aantal snijkanten Z	3
Voeding f in staal < 1100 N/mm²	0,37 mm/omw,
aanbevolen maximale boordiepte L_2	41 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	145 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm²	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm²	geschikt	50 m/min	M
GG	geschikt	130 m/min	K
GGG	geschikt	80 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	geschikt