

**Garant**
**GARANT Master Steel FEED VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,4mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 122726 9,4    |
| GTIN          | 4045197795335 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Boor met 3 snijkanten**, speciaal ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge voedingen**.

Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciale snijkantgeometrie met stabiele snijhoeken en grote vrijgang in het centrum maakt zeer hoge voedingen mogelijk.**
- **De gepatenteerde aanslijping met geoptimaliseerde spaanhoek zorgt voor een geringe snijdruk en goede spaanbreuk.**
- **Met 145°-punthoek voor geringe braamvorming bij doorlopende boringen.**

De **toonaangevende technologie van de dwarssnijkant** garandeert een **optimaal zelfcentreergedrag** en maakt ook het aanboren op oneffen oppervlakken mogelijk. 3

Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische beschrijving**

|                                             |              |
|---------------------------------------------|--------------|
| Tolerantie nominale Ø                       | h7           |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,44 mm/omw, |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                    | 10 mm        |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                   | 9,4 mm       |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>             | 61 mm        |
| Totale lengte L                             | 103 mm       |

|                                               |                    |
|-----------------------------------------------|--------------------|
| Norm                                          | DIN 6537           |
| Aantal snijkanten Z                           | 3                  |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 46,9 mm            |
| Serie                                         | Master Steel       |
| Coating                                       | TiAlN              |
| Snijmateriaal                                 | VHM                |
| Uitvoering                                    | 6×D                |
| Tophoek                                       | 145 graden         |
| Schacht                                       | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling                             | ja, met 25 bar     |
| Verspaningsstrategie                          | HPC                |
| Semi-standaard                                | ja                 |
| Gekleurde ring                                | groen              |
| Producttype                                   | Spiraalboor        |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 160 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 140 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 130 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 110 m/min      | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 90 m/min       | P        |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt     | 60 m/min       | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 60 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 50 m/min       | M        |
| GG                             | geschikt     | 130 m/min      | K        |
| GGG                            | geschikt     | 80 m/min       | K        |
| Uni                            | geschikt     |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt     |                |          |

nat minimaal

geschikt