

## Garant

**VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. inch): 19,5**



## Bestelgegevens

Bestelnummer	122659 19,5
GTIN	4045197456762
Artikelklasse	11E

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijkanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

### Let op:

Maten die **eindigen op X** = snijkant-Ø-tolerantie **h7**.

### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122661** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122659 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Tolerantie nominale Ø: m6

Aantal snijkanten Z: 2

aanbevolen maximale boordiepte  $L_2$ : 71,8 mm

Tolerantie nominale Ø: m6

Totale lengte L: 153 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 20 mm

Voeding f in RVS > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,25 mm/omw,

## Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Nominale Ø $D_c$	19,5 mm

Spaangroeflengte $L_c$	101 mm
Voeding $f$ in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Tolerantie nominale $\emptyset$	m6
Schacht- $\emptyset D_s$	20 mm
Totale lengte $L$	153 mm
Norm	DIN 6537
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	71,8 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	140 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	95 m/min	K

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
<del>Lucht</del>	<del>geschikt</del>
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtlijpen Type HE	129100 HE