



VHM-hoogrendementboor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 7,3mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122394 7,3 |
| GTIN | 4045197419330 |
| Artikelklasse | 12E |

Omschrijving

Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijkanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122396** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122398** bestellen.

Inwendige koeling: nee

Norm: DIN 6537 K

Tolerantie nominale Ø: m7

Aantal snijkanten Z: 2

aanbevolen maximale boordiepte L_2 : 30,1 mm

Tolerantie nominale Ø: m7

Totale lengte L: 79 mm

Schacht-Ø D_s : 8 mm

Voeding f in RVS < 900 N/mm²: 0,1 mm/omw,

Technische beschrijving

| | |
|--|-------------|
| Spaangroeflengte L_c | 41 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Voeding f in RVS < 900 N/mm ² | 0,1 mm/omw, |

| | |
|--------------------------------------|--------------------|
| Schachttolerantie | h6 |
| Nominale $\varnothing D_c$ | 7,3 mm |
| Tolerantie nominale \varnothing | m7 |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 8 mm |
| Totale lengte L | 79 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 30,1 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 4xD |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 140 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 120 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 35 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | M |
| GG | beperkt geschikt | 70 m/min | K |

| | |
|--------------|------------------|
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | beperkt geschikt |