

Garant
VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. inch): 4,8

Bestelgegevens

Bestelnummer	123214 4,8
GTIN	4045197573025
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068 - 121130 nodig.

Technische beschrijving

Nominale Ø D_c	4,8 mm
Schachttolerantie	h6
Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in RVS > 900 N/mm ²	0,08 mm/omw,
Spaangroeflengte L_c	78 mm
Tolerantie nominale Ø	m6
Schacht-Ø D_s	6 mm
Totale lengte L	116 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	70,8 mm

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	55 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		