

**VHM-frees, ongecoat, Ø e8 DC: 3,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG2307 3,5
GTIN	4062406199173
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.**Als nr. 202307.****Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	3
Snijlengte L <sub>c</sub>	11 mm
Spiraelhoek	45 graden
Schachtvorm	HB
Totale lengte L	57 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	3,5 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Inhoud	5
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	170 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	geschikt	100 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	45 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	40 m/min	M
GG(G)	beperkt geschikt	55 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

---

## Accessoires

VHM-frees Ø e8 DC 3,5 mm

202307 3,5