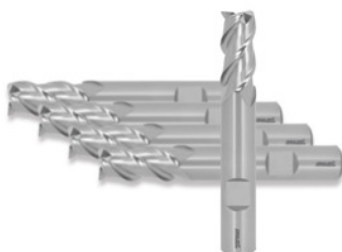


**VHM-frees, ongecoat, Ø e8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | GG2307 16 |
| GTIN | 4062406199289 |
| Artikelklasse | GGN |

Omschrijving**Uitvoering:**Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.**Als nr. 202307.****Technische beschrijving**

| | |
|---|----------------------------------|
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Schacht-Ø D _s | 16 mm |
| Schachtvorm | HB |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Voeding f _z voor kanten in staal < 750 N/mm ² | 0,13 mm |
| Snijlengte L _c | 32 mm |
| Totale lengte L | 92 mm |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Spiraelhoek | 45 graden |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Snijkant- $\emptyset D_c$ | 16 mm |
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Inhoud | 5 |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Inwendige koeling | nee |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 170 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 140 m/min | N |
| Aluminium $> 10\% \text{ Si}$ | geschikt | 100 m/min | N |
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 70 m/min | P |
| Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 60 m/min | P |
| Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | geschikt | 45 m/min | P |
| RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$ | beperkt geschikt | 40 m/min | M |
| GG(G) | beperkt geschikt | 55 m/min | K |
| Uni | beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

Accessoires

VHM-frees Ø e8 DC 16 mm

202307 16