


**VHM-minifrees, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1844 4
GTIN	4062406200077
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Schacht overeenkomstig **DIN 6535 HB**. Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Als nr. Z11842 (opvolger van nr. 201842).**

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø $D_c$	4 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Schachtvorm	HB
Tolerantie nominale Ø	e8
Aantal tanden Z	3
Correctiefactor voor $v_c$	1,25
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	30 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm

Totale lengte L	38 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	7 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Inhoud	5
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfrezes
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt