

**VHM-minifrees, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1844 12
GTIN	4062406200206
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Schacht overeenkomstig **DIN 6535 HB**. Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

Als nr. Z11842 (opvolger van nr. 201842).

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	3
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Correctiefactor voor v_c	1,25
Spiraelhoek	30 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Schachtvorm	HB
Schacht-Ø D_s	12 mm
Snijlengte L_c	15 mm

Totale lengte L	55 mm
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm ²	0,06 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inhoud	5
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt