

## Garant

**VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. inch): 15,8mm**



## Bestelgegevens

Bestelnummer	123212 15,8
GTIN	4045197570499
Artikelklasse	11E

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijkanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

### Advies:

#### Maximale boordiepte:

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met  $1,5 \times \text{nominale } \varnothing$ .

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de boren  $12 \times D$  is een voorafgaande centrering met nr. 121068 - 121130 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123214** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123212 + 129100HE** bestellen.

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantie nominale Ø: m6

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale Ø: m6

aanbevolen maximale boordiepte  $L_2$ : 184,3 mm

Totale lengte L: 260 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 16 mm

Voeding f in RVS > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/omw,

## Technische beschrijving

Voeding f in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/omw,
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	208 mm
Aantal snijkanten Z	2
Nominale Ø D <sub>c</sub>	15,8 mm
Schachttolerantie	h6
Tolerantie nominale Ø	m6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Totale lengte L	260 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	184,3 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
	12×D
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
nat maximaal	geschikt		
<del>nat minimaal</del>	<del>geschikt</del>		
<b>Dienstverlening</b>			
Schachtlijpen Type HE			129100 HE