

Garant
VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 6,8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	122661 6,8
GTIN	4045197457561
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijkanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Let op:

maten die **eindigen op X** = snijkant-Ø-tolerantie **h7**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

Schachttolerantie	h6
Nominale Ø D_c	6,8 mm
Voeding f in $RVS > 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte L_c	53 mm
Tolerantie nominale Ø	m6
Schacht-Ø D_s	8 mm
Totale lengte L	91 mm
Norm	DIN 6537
aanbevolen maximale boordiepte L_2	42,8 mm

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	95 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		