


VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 8,3mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122396 8,3 |
| GTIN | 4045197423580 |
| Artikelklasse | 12E |

Omschrijving
Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijkanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische beschrijving

| | |
|--|-------------|
| Schachttolerantie | h6 |
| Spaangroeflengte L_c | 47 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Voeding f in RVS < 900 N/mm ² | 0,1 mm/omw, |
| Nominale Ø D_c | 8,3 mm |
| Tolerantie nominale Ø | m7 |
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |
| Totale lengte L | 89 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 34,6 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |

| | |
|-------------------|--------------------|
| Uitvoering | 4xD |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 140 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 120 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 35 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | M |
| GG | beperkt geschikt | 70 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |