



## VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 2,9mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	122396 2,9
GTIN	4045197423047
Artikelklasse	12E

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijkanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Technische beschrijving

Spaangroeflengte $L_c$	16 mm
Schachttolerantie	h6
Voeding $f$ in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/omw,
Aantal snijkanten $Z$	2
Nominale Ø $D_c$	2,9 mm
Tolerantie nominale Ø	m7
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte $L$	58 mm
Norm	DIN 6537 K
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	11,7 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Uitvoering	4xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

### Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	120 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
GG	beperkt geschikt	70 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		