

Garant
VHM-HPC-boor type FS Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,8 mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	122675 7,8
GTIN	4045197398123
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

Bijzonder stabiel door versterkte kerndikte, **speciaal profiel**. Aanslijping speciaal.

Hoge rondloopnauwkeurigheid en **lange standtijden**.

Nauwkeurige boringskwaliteiten.

Advies:
Maximale boordiepte:

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met $1,5 \times$ nominale \varnothing .

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537

Tolerantie nominale \varnothing : h7

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale \varnothing : h7

aanbevolen maximale boordiepte L_2 : 41,3 mm

Totale lengte L: 91 mm

Schacht- $\varnothing D_s$: 8 mm

Voeding f in titanium $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,08 mm/omw,

Technische beschrijving

Spaangroeflengte L_c	53 mm
Nominale $\varnothing D_c$	7,8 mm
Schachttolerantie	h6
Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in titanium $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/omw,

Tolerantie nominale \varnothing	h7
Schacht- \varnothing D _s	8 mm
Totale lengte L	91 mm
Norm	DIN 6537
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	41,3 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
	6×D
Type	FS
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	roze
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	260 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	240 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	40 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	35 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	35 m/min	S
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		