

Garant**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123302 10,5
GTIN	4045197459336
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Bijzonder hoge uitlijningsnauwkeurigheid door **4 geleidingsfasen**, die de boor ook bij extreme dieptes stabiliseren!

Convexe hoofdsnijkanten met snijkantafroning en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Voordeel:

hoge proceszekerheid en oppervlaktekwaliteit van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren 12xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068– 121130 of pilotboring 3xD met nr. 122736 nodig.

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolgers zijn nr. 123226 en 123236.

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,2 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Spaangroeflengte L_c	156 mm
Nominale Ø D_c	10,5 mm
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø D_s	12 mm

Totale lengte L	204 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	140,3 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	180 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	140 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal

geschikt