

Garant**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123302 7,8
GTIN	4045197459251
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Bijzonder hoge uitlijningsnauwkeurigheid door **4 geleidingsfasen**, die de boor ook bij extreme dieptes stabiliseren!

Convexe hoofdsnijkanten met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

Voordeel:

hoge proceszekerheid en oppervlaktekwaliteit van de boring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren $12 \times D$ is een voorafgaande centrering met nr. 121068– 121130 of pilotboring $3 \times D$ met nr. 122736 nodig.

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolgers zijn nr. 123226 en 123236.

Technische beschrijving

Spaangroeflengte L_c	108 mm
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/omw,
Aantal snijkanten Z	2
Nominale $\varnothing D_c$	7,8 mm
Schachttolerantie	h6
Tolerantie nominale \varnothing	h7
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm

Totale lengte L	146 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	96,3 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	180 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	140 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal

geschikt