

**Garant****VHM-spiraalboor, ongecoat, Ø DC h7: 4,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122250 4,8
GTIN	4045197041630
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:****Overeenkomstig DIN 338.**

Met dezelfde nominale - en schacht-Ø.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Antislip-inspanning in de boorhouder nr. 341050 met spanbekken voorzien van diamantcoating.

**Technische beschrijving**

Voeding $f$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/omw,
Nominale Ø $D_c$	4,8 mm
Aantal snijkanten $Z$	2
Spaangroeflengte $L_c$	52 mm
Schachttolerantie	h7
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø $D_s$	4,8 mm
Totale lengte $L$	86 mm
Norm	DIN 338
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	44,8 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM

Type	N
Tophoek	118 graden
Spiraelhoek	30 graden
Schacht	Cilinderschacht met h7
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	140 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	20 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	S
CuZn	geschikt	140 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		