



## VHM-hoogrendementboor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 10mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	123306 10
GTIN	4045197448699
Artikelklasse	12E

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

**Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafroning en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12xD is een voorafgaande centrering met NC-centreerboor nr. 121068 - 121130 of HOLEX Pro Steel nr. 122501 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123307** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123308** bestellen.

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolger is nr. 123303.**

### Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Nominale Ø $D_c$	10 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Spaangroeflengte $L_c$	120 mm
Tolerantie nominale Ø	h7

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	162 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	105 mm
Coating	TiN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	175 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	135 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	105 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	65 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

