

**Garant****VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123302 3
GTIN	4045197459053
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Bijzonder hoge uitlijningsnauwkeurigheid door **4 geleidingsfasen**, die de boor ook bij extreme dieptes stabiliseren!

**Convexe hoofdsnijkanten** met snijkantafroning en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

**Voordeel:**

**hoge proceszekerheid en oppervlaktekwaliteit van de boring.**

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren  $12 \times D$  is een voorafgaande centrering met nr. 121068– 121130 of pilotboring  $3 \times D$  met nr. 122736 nodig.

**NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!**

**Aanbevolen opvolgers zijn nr. 123226 en 123236.**

**Technische beschrijving**

Nominale Ø $D_c$	3 mm
Spaangroeflengte $L_c$	54 mm
Aantal snijkanten $Z$	2
Schachttolerantie	h6
Voeding $f$ in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/omw,
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø $D_s$	6 mm

Totale lengte L	92 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	49,5 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	180 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	140 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
Uni	geschikt		

nat maximaal

geschikt