



VHM-hoogrendementboor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 7,8mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	123306 7,8
GTIN	4045197448620
Artikelklasse	12E

Omschrijving

Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Rechte hoofdsnijanten met lichte snijkantafrondding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12xD is een voorafgaande centrering met NC-centreerboor nr. 121068 - 121130 of HOLEX Pro Steel nr. 122501 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123307** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123308** bestellen.

NIEUWE GENERATIE LEVERBAAR!

Aanbevolen opvolger is nr. 123303.

Technische beschrijving

Spaangroeflengte L_c	108 mm
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/omw,
Nominale $\varnothing D_c$	7,8 mm
Schachttolerantie	h6
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale \varnothing	h7

Schacht-Ø D _s	8 mm
Totale lengte L	146 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	96,3 mm
Coating	TiN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	175 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	135 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	105 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	45 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	65 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

