

**Garant**
**Uitdraai-insert binnen rechts, L1 = 10 mm, Ø Dmin: 5,2mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	270512 5,2
GTIN	4045197802163
Artikelklasse	21I

**Omschrijving**
**Toepassing:**

Voor snijplaathouders nr. 270200 – 270204.

Schacht-Ø d: 5 mm

Punt-midden-afstand L<sub>3</sub>: 2,45 mm

maximale snijdiepte t<sub>max</sub>: 0,5 mm

Radius R: 0,2 mm

**Technische beschrijving**

maximale snijdiepte t <sub>max</sub>	0,5 mm
Radius R	0,2 mm
Punt-midden-afstand L <sub>3</sub>	2,45 mm
Minimale Ø D <sub>min</sub>	5,2 mm
Schacht-Ø d	5 mm
Voeding f in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/omw.
Voeding f in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/omw.
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm/omw.
Afkoppellengte L <sub>1</sub>	10 mm
Productnaamattribuut	L <sub>1</sub> = 10 mm
Producttype	Snij-inzetdeel voor het draaien

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	30 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	S
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
CuZn	geschikt	150 m/min	N
Continu	geschikt		
Onregelmatig	beperkt geschikt		
Onderbroken	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		