

Garant**Uitdraai-insert binnen rechts, L1 = 26 mm, Ø Dmin: 5,2mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 270518 5,2 |
| GTIN | 4045197802279 |
| Artikelklasse | 21I |

Omschrijving**Toepassing:**

Voor snijplaathouders nr. 270200 – 270204.

Schacht-Ø d: 5 mm

Punt-midden-afstand L₃: 2,45 mm

maximale snijdiepte t_{max}: 0,5 mm

Radius R: 0,2 mm

Technische beschrijving

| | |
|---|---------------------------------|
| Punt-midden-afstand L ₃ | 2,45 mm |
| Radius R | 0,2 mm |
| Schacht-Ø d | 5 mm |
| maximale snijdiepte t _{max} | 0,5 mm |
| Minimale Ø D _{min} | 5,2 mm |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,028 mm/omw. |
| Voeding f in RVS < 900 N/mm ² | 0,015 mm/omw. |
| Voeding f in RVS > 900 N/mm ² | 0,015 mm/omw. |
| Afkoppellengte L ₁ | 26 mm |
| Productnaamattribuut | L ₁ = 26 mm |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het draaien |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|---------------------|----------------------|-----------------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 160 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 150 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 150 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | beperkt geschikt | 30 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 90 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 150 m/min | N |
| Continu | geschikt | | |
| Onregelmatig | beperkt geschikt | | |
| Onderbroken | beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |