

Garant
Uitdraai-insert binnen rechts, L1 = 30 mm, Ø Dmin: 6,2mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 270520 6,2 |
| GTIN | 4045197802309 |
| Artikelklasse | 211 |

Omschrijving
Toepassing:

Voor snijplaathouders nr. 270200 – 270204.

Schacht-Ø d: 6 mm

Punt-midden-afstand L₃: 2,95 mm

maximale snijdiepte t_{max}: 0,5 mm

Radius R: 0,2 mm

Technische beschrijving

| | |
|---|---------------------------------|
| Schacht-Ø d | 6 mm |
| Minimale Ø D _{min} | 6,2 mm |
| Radius R | 0,2 mm |
| maximale snijdiepte t _{max} | 0,5 mm |
| Punt-midden-afstand L ₃ | 2,95 mm |
| Voeding f in RVS < 900 N/mm ² | 0,025 mm/omw. |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,050 mm/omw. |
| Voeding f in RVS > 900 N/mm ² | 0,025 mm/omw. |
| Afkoppellengte L ₁ | 30 mm |
| Productnaamattribuut | L ₁ = 30 mm |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het draaien |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 160 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 150 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 150 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | beperkt geschikt | 30 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 90 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 150 m/min | N |
| Continu | geschikt | | |
| Onregelmatig | beperkt geschikt | | |
| Onderbroken | beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |