

Garant**VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 13,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	122736 13,8
GTIN	4045197647047
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. Met **140°-tophoek** en speciale **snijkanttolerantie p6** voor op optimale wijze maken van een pilotboring.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Een pilotboring wordt aanbevolen voor diepgatboringen vanaf $12 \times D$ en is absoluut noodzakelijk voor diepgatboringen van $20 \times D$ tot $30 \times D$.

Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122738** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122736 + 129100HE** bestellen.

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,32 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Nominale Ø D _c	13,8 mm
Spaangroeflengte L _c	77 mm
Tolerantie nominale Ø	p6
Schacht-Ø D _s	14 mm

Totale lengte L	124 mm
Norm	DIN 6537
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	56,3 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	65 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	95 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtlijpen Type HE

129100 HE