

**Garant**
**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 3,5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	122738 3,5
GTIN	4045197567529
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. Met **140°-tophoek** en speciale **snijkanttolerantie p6** voor op optimale wijze maken van een pilotboring.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Een pilotboring wordt aanbevolen voor diepgatboringen vanaf  $12 \times D$  en is absoluut noodzakelijk voor diepgatboringen van  $20 \times D$  tot  $30 \times D$ .

**Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt altijd de proceszekerheid.**

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte $L_c$	28 mm
Schachttolerantie	h6
Nominale Ø $D_c$	3,5 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/omw,
Tolerantie nominale Ø	p6
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	66 mm
Norm	DIN 6537

aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	22,8 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	95 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		