



## VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	123307 10
GTIN	4045197450128
Artikelklasse	12E

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

**Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren  $12 \times D$  is een voorafgaande centrering met nr. 121068– 121130 of pilotboring  $3 \times D$  met nr. 122736 nodig.

### Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/omw,
Nominale Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	120 mm
Schachttolerantie	h6
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	162 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	105 mm
Coating	TiN

Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	175 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	135 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	105 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	65 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		