



VHM-hoogrendementboor Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 3,8mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	123308 3,8
GTIN	4045197451118
Artikelklasse	12E

Omschrijving

Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Rechte hoofdsnijkanten met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren $12 \times D$ is een voorafgaande centrering met nr. 121068– 121130 of pilotboring $3 \times D$ met nr. 122736 nodig.

Technische beschrijving

Spaangroeflengte L_c	64 mm
Nominale $\varnothing D_c$	3,8 mm
Voeding f in staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale \varnothing	h7
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Totale lengte L	102 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	58,3 mm
Coating	TiN

Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HE met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	175 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	135 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	105 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	45 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	65 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		