



## VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 7,5mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	123307 7,5
GTIN	4045197450043
Artikelklasse	12E

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

**Rechte hoofdsnijkanten** met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren 12xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068– 121130 of pilotboring 3xD met nr. 122736 nodig.

### Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte $L_c$	108 mm
Nominale Ø $D_c$	7,5 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Totale lengte L	146 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	96,8 mm
Coating	TiN

Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	175 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	135 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	105 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	65 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		