



VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 11mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	123307 11
GTIN	4045197450142
Artikelklasse	12E

Omschrijving

Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Rechte hoofdsnijkanten met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren $12 \times D$ is een voorafgaande centrering met nr. 121068– 121130 of pilotboring $3 \times D$ met nr. 122736 nodig.

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,2 mm/omw,
Spaangroeflengte L_c	156 mm
Nominale Ø D_c	11 mm
Schachttolerantie	h6
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø D_s	12 mm
Totale lengte L	204 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	139,5 mm
Coating	TiN

Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	175 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	135 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	105 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	45 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	65 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		