



VHM-hoogrendementboor Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 4,8mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	123307 4,8
GTIN	4045197449948
Artikelklasse	12E

Omschrijving

Uitvoering:

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**.

Rechte hoofdsnijanten met lichte snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren 12xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068– 121130 of pilotboring 3xD met nr. 122736 nodig.

Technische beschrijving

Schachttolerantie	h6
Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte L_c	78 mm
Nominale $\varnothing D_c$	4,8 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,1 mm/omw,
Tolerantie nominale \varnothing	h7
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Totale lengte L	116 mm
Norm	Fabrieksnorm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	70,8 mm
Coating	TiN

Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	175 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	135 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	105 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	45 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	30 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	65 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		