


**VHM-spiraalboor, TiN, Ø DC h7: 1,8mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 122301 1,8    |
| GTIN          | 4045197042231 |
| Artikelklasse | 12E           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Overeenkomstig DIN 338.**

Met dezelfde nominale - en schacht-Ø.

TiN-coating.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Antislip-inspanning in de boorhouder nr. 341050 met spanbekken voorzien van diamantcoating.

**Technische beschrijving**

|   |              |
|---|--------------|
| Schachttolerantie                             | h7           |
| Nominale Ø $D_c$                              | 1,8 mm       |
| Voeding $f$ in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/omw, |
| Spaangroeflengte $L_c$                        | 22 mm        |
| Aantal snijkanten $Z$                         | 2            |
| Tolerantie nominale Ø                         | h7           |
| Schacht-Ø $D_s$                               | 1,8 mm       |
| Totale lengte $L$                             | 46 mm        |
| Norm  | DIN 338      |
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$          | 19,3 mm      |
| Coating                                       | TiN          |
| Snijmateriaal                                 | VHM          |

|                   |                        |
|-------------------|------------------------|
| Type              | N                      |
| Tophoek           | 118 graden             |
| Spiraalhoek       | 30 graden              |
| Schacht           | Cilinderschacht met h7 |
| Inwendige koeling | nee                    |
| Gekleurde ring    | zonder                 |
| Producttype       | Spiraalboor            |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen               | beperkt geschikt | 230 m/min      | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt         | 160 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si             | geschikt         | 160 m/min      | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 80 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 80 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 70 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 50 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 30 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 30 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 25 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt         | 20 m/min       | S        |
| GG(G)                          | geschikt         | 85 m/min       | K        |
| CuZn                           | geschikt         | 160 m/min      | N        |
| Uni                            | geschikt         |                |          |
| Olie                           | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |
| droog                          | beperkt geschikt |                |          |

