


**VHM-spiraalboor, TiN, Ø DC h7: 4,9mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	122301 4,9
GTIN	4045197042545
Artikelklasse	12E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Overeenkomstig DIN 338.**

Met dezelfde nominale - en schacht-Ø.

TiN-coating.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Antislip-inspanning in de boorhouder nr. 341050 met spanbekken voorzien van diamantcoating.

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Nominale Ø $D_c$	4,9 mm
Spaangroeflengte $L_c$	52 mm
Schachttolerantie	h7
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/omw,
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø $D_s$	4,9 mm
Totale lengte L	86 mm
Norm	DIN 338
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	44,7 mm
Coating	TiN
Snijmateriaal	VHM

Type	N
Tophoek	118 graden
Spiraalhoek	30 graden
Schacht	Cilinderschacht met h7
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	230 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	160 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	S
GG(G)	geschikt	85 m/min	K
CuZn	geschikt	160 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

