

**Garant****GARANT Master Tap machinetap HSS-E-PM vorm B 6HX linkse draad, AlTiX, MF: 24X1,5****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 133015 24X1,5 |
| GTIN          | 4062406207908 |
| Artikelklasse | 111           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**GARANT Master Tap universele tap**, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spanafvoer.**

Draadsoort: MF-LH

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 22,5 mm

**Technische beschrijving**

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| Schacht-Ø D <sub>s</sub> | 18 mm      |
| Aantal snijkanten Z      | 3          |
| Draadafmeting            | M24×1,5 LH |
| Draadsoort               | MF-LH      |
| Schacht-vierkant □       | 14,5 mm    |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Aantal spaangroeven          | 3                                       |
| Tolerantieklasse             | ISO 2X 6HX                              |
| Snijmateriaal                | HSS E PM                                |
| Kerngat-Ø                    | 22,5 mm                                 |
| Schroefdraad-Ø               | 24 mm                                   |
| Draaddiepte                  | 72 mm                                   |
| Norm                         | DIN 374                                 |
| Totale lengte L              | 140 mm                                  |
| Draadspoed                   | 1,5 mm                                  |
| Coating                      | AlTiX                                   |
| Flankhoek                    | 60 graden                               |
| Schroefdraadnorm             | DIN 13                                  |
| Aansnijdingsvorm             | B                                       |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                  |
| Inwendige koeling            | nee                                     |
| Toepassing bij boringtype    | tot 3xD bij doorlopend gat              |
| Snijrichting                 | links                                   |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring               | groen                                   |
| Serie                        | Master Tap                              |
| Producttype                  | Tap                                     |

## Gebruikersgegevens

|                            | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|----------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen           | geschikt     | 30 m/min       | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend) | geschikt     | 35 m/min       | N        |
| Aluminium > 10% Si         | geschikt     | 20 m/min       | N        |

|                                |          |          |   |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt | 25 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt | 12 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt | 8 m/min  | P |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt | 10 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt | 8 m/min  | M |
| GG(G)                          | geschikt | 20 m/min | K |
| CuZn                           | geschikt | 20 m/min | N |
| Uni                            | geschikt |          |   |
| Olie                           | geschikt |          |   |
| nat maximaal                   | geschikt |          |   |