

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM vorm B 6GX, TiAlN, M: M2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132193 M2
GTIN	4062406208073
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Tolerantieklasse ISO 3X /6GX. Voor werkstukken, die van een **galvanische beschermlaag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspeed: 0,4 mm

Totale lengte L: 45 mm

Schacht-Ø D_s: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 1,6 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	2 mm
Draaddiepte	6 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Kerngat-Ø	1,6 mm

Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Draadspoed	0,4 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draadafmeting	M2
Draadsoort	M
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Totale lengte L	45 mm
Norm	DIN 371
Aantal spaangroeven	3
Schacht-Ø D _s	2,8 mm
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		