

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM vorm E, TiAlN, G: G1/2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137752 G1/2
GTIN	4062406210328
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:****GARANT Master Tap INOX:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

De spiraalvorm van 45° van de spaangroeven bevordert de spaanvorming, vooral bij buigzame, austenitische CrNi-staalsoorten.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Vorm E (1,5-2-gang-aansnijding).

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 14

Schroefdraad-Ø: 20,96 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D_s: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 19 mm

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	16 mm
Draadspoed	1,814 mm

Aantal spaangroeven	5
Snijmateriaal	HSS E PM
Gangen per inch	14
Draaddiepte	52,4 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Schroefdraad-Ø	20,96 mm
Totale lengte L	125 mm
Kerngat-Ø	19 mm
Aantal snijkanten Z	5
Draadafmeting	G1/2
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		