

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 7/16-14****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133356 7/16-14
GTIN	4062406209582
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Gangen per inch: 14

Schroefdraad-Ø: 11,11 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø: 9,4 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	3
Gangen per inch	14
Draadspoed	1,59 mm
Totale lengte L	100 mm

Draadsoort	UNC
Kerngat-Ø	9,4 mm
Norm	DIN 376
Snijmateriaal	HSS E PM
Schroefdraad-Ø	11,11 mm
Draadafmeting	7/16-14 UNC
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draaddiepte	33,33 mm
Schacht-Ø D _s	8 mm
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklassse	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		