

**Garant****GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 3/4-16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133406 3/4-16
GTIN	4062406209766
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid.**

**Toepassing:**

**Voor UNF-unieschroefdraad fijn ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Gangen per inch: 16

Schroefdraad-Ø: 19,05 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Schacht-vierkant □: 11 mm

Kerngat-Ø: 17,5 mm

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	17,5 mm
Aantal spaangroeven	4
Schroefdraad-Ø	19,05 mm
Schacht-vierkant □	11 mm

Draadspoed	1,587 mm
Totale lengte L	110 mm
Draaddiepte	57,15 mm
Gangen per inch	16
Draadsoort	UNF
Norm	DIN 374
Draadafmeting	3/4-16 UNF
Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Aantal snijkanten Z	4
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		