

**Garant****GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 7/8-9****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133356 7/8-9
GTIN	4062406209629
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten** en **duplexmaterialen**.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spanruimtegeometrie voor optimale spanvorming en torsiestijfheid**

**Toepassing:**

**Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.**

Draadsoort: UNC

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Gangen per inch: 9

Schroefdraad-Ø: 22,23 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 19,5 mm

**Technische beschrijving**

Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal snijkanten Z	3
Draadspoed	2,822 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Kerngat-Ø	19,5 mm
Totale lengte L	140 mm
Draadafmeting	7/8-9 UNC
Schroefdraad-Ø	22,23 mm
Norm	DIN 376
Aantal spaangroeven	3
Gangen per inch	9
Draaddiepte	66,69 mm
Draadsoort	UNC
Schacht-vierkant □	14,5 mm
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Tolerantieklasse	2BX
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		