

Garant**GARANT Master Tap machinetap Extra lang HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 12X1,25****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132907 12X1,25
GTIN	4062406208554
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

GARANT Master Tap universele tap, ontwikkeld voor gebruik in een breed materiaalspectrum met hogere proceszekerheid.

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid.**
- **Lagere wrijvingscoëfficiënten door nieuwe hoogrendementcoating.**
- **Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.**

Met extra lange schacht

Voordeel:

Bijzonder goed geschikt voor draadsnijden op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Technische beschrijving

Kerngat-Ø	10,8 mm
Draadafmeting	M12×1,25
Schroefdraad-Ø	12 mm
Totale lengte L	200 mm
Schacht-Ø D _s	9 mm
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Aantal snijkanten Z	3
Draadsoort	MF
Draadspoed	1,25 mm

Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	36 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Aantal spaangroeven	3
Coating	AlTiX
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	24 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	28 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	6 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M
GG(G)	geschikt	16 m/min	K
CuZn	geschikt	16 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		